TRONXY















<u>第六步:直线轴承及Z轴电机组装</u>



第七步:Z轴组件组装



第八步:皮带组装 细装物料圳格 A 数量	
组装主体 1件 皮带 2条 扎带 4条	
将皮带按图示走向穿过,齿条面包裹电机齿轮,确定皮带走向, 将滑板靠紧电机底板,用扎带扎紧在打印头组件的钣金槽的下端, 如图,调整电机齿轮与皮带的间距后,锁紧齿轮上的2个机米螺丝。 松开电机底板螺丝,向外拉电机组件,绷紧皮带(力度不可过大), 锁紧螺丝。 1 Y 电机 X 电机	将另一条皮带扎好, 二皮带的张力要大小相等。 2 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1
<section-header></section-header>	2-M3*3
2-M3*3	

第十步:打印平台组装 组装物料规格及数量 (0000 1 塑胶螺母M3 螺丝RM3*16 弹簧 4个 组装主体 1件 热床组件 1件 横梁 2件 4个 2个 a 螺丝RM4*12 8件 螺母M3 螺丝KM3*30 4件 1件 拖链支架 4件 转动二丝杆,让左右横板在同一平面上,将热床组件,用8个RM 4*12的螺丝锁紧在横板上,如图,拖链支架靠近送料电机组件一边。 $\left(1 \right)$ 同向转动丝杆,让平台同步上下移动,确认移动灵活,否则请松开 螺丝RM4*12,光杆及电机的螺丝调整。 3 4个孔位 -ŵ 08 4-弹簧 4-塑胶螺母 4-M3*30 4-M3 螺丝M4*12 10mm 2 0 0 线材出口位置 2-船形螺母 2-M4*8 2-M3*6

11

2-M3*16

第十二步:装饰条及打印贴纸组装 组装物料规格及数量:

第十三步:Y轴开关与端盖组装 组装物料规格及数量:

2.3语言选择

3.3.1点击装卸耗材图标,要求预热。拆下耗材要预热才可以抽出耗材。点击数字框加热,温度达到,点击 ▲ 图标退料。 装上耗材时,将耗材前端捋直插入送料器孔中,压下送料器压块,如图,将耗材穿过送料器孔,旋转齿轮至耗材伸 出,插好料管,将耗材插到挤出头底部。点击 w 图标送料至喷嘴流料。点击 w 图标,停止进料。将另一耗材与料管插 好,不要插到底,不要进料。

3.3.2 进入手动菜单,切换成E1,移动长度设为10mm。点击 ▲ 退料43mm,点击 E1切换成E2,点击▼ 进料。进料至喷 嘴流出E2颜色料。将E2设置退料43mm,切换成E1,进料至喷嘴流出E1颜色。 注意:设置切片时,请将双喷头切换回退量设置为43mm。PLA的加热210±5度,其他材料设置温度较单色打印温度高些, 避免耗材转换时,耗材头部熔融部分低温回抽时偏大,导致第二次耗材转换时,耗材头部偏大进料困难。。严禁使用脆 化易断的耗材打印,断料切换不能退料,导致堵料,打印失败。

3.4.1点击调平图标,进入调平功能菜单,显示3个选项:自动调平,手动调平,取消。点击取消返回。

0.00	0.00	0.00	0.00
0.00	0.00	0.00	0.00
0.00	0.00	0.00	0.00
0.00	0.00	0.00	0.00

3.4.3点击进入手动调平功能。先将打印平台的调节螺母拧紧,将弹簧压缩在最短位置。点击菜单圈出X的图标,机器挤出 头移动到预先设置的位置,调整挤出头附近的调节螺母,让挤出头喷嘴与移动平台相距约一张A4纸的厚度,间隙大小, 以1张A4纸在喷嘴与平台之间滑动有阻力感,但是不会撕坏纸张为宜。调节图示4个圈示位置喷嘴与平台的距离至A4纸的 厚度。

3.7点击Z偏移图标,进入Z轴位置调整。目测喷嘴与平台的距离,先将移动单位设置为1mm,点击 🔽 图标下移,接近平 台时,移动改为0.1mm,点击▼ 图标继续下移,至喷嘴与平台间在一张A4纸厚度为宜。点击"设Z为零"图标,设定Z轴零 点。

3.4.2点击自动调平,机器运转,读取设置点的参数后,保存。读数偏离0.8以上,调整该点平台下的螺母后,重新调平。

4.打印;

4.1.2打印中断;

4.1.3打印 🗙 参数修改;

5.断电续打:机器在打印中, 意外停电, 机器自动保存当前状态参数, 来电机器重启时, 屏幕显示上次打中断, 是否从断 点开始打印?选择是, 从断点开始打印。选择否或取消, 参数清零。

三 常见问题处理

1.喷嘴堵料:将打印头加热到180C°以上,然后用0.4mm(默认喷嘴直径为0.4mm)的针疏通喷嘴,直至手动送料正常出丝为止。

2.喉管堵料:打印头内部为直通式喉管,如果送料管没有插到位,则容易造成喉管堵料,需拆卸清理喉管。 3.劣成为1930年1931年,1930年,1

4.不读卡及联机失败等问题:

a.SD卡在在电脑端可以读取,但在机器上无法显示:格式化SD卡重试、GCODE文件修改为统一格式 (不能有特殊符号)、SD卡槽接触不良。

b.电脑端无法显示则为SD卡损坏。

c.无法联机:串口没选对、波特率没选对、驱动软件未安装或者安装失败、USB数据线损坏.

d.外界信号干扰导致无法联机。

5.打印头漏胶:喷嘴松动,加热块松动,喉管松动,拧紧或因使用磨损老化,更换配件。

6.打印错层,皮带松动丢步,适当调紧皮带。

7.使用脆化易断的耗材打印,断料切换不能退料,导致堵料,打印失败,清理断料,更换好的耗材。

Official Website

