LDM陶瓷3D打印机使用说明 深圳市创星元科技有限公司



F The preface

使用前请仔细阅读本说明书 请妥善保存,以备参阅

致用户公开信 尊敬的用户: 感谢您选择,使用我公司的产品; 本公司产品质量优,性能佳。为了方便您使用,请仔 细阅读说明书,并按照说明书的步骤操作,自始至终 ,优质的售后将伴随着您。使用时无论有任何问题, 请按照保修卡的电话,地址联系,我们时刻恭候为您 服务。

产品特点

1.全金属框架,精细工艺打造;

2.专利陶瓷打印头,

3.专利内结构,安装方便,结构稳固,快速打印,打 印精准;

4.经典颜色搭配

5.多功能多材料打印,可兼容本公司的各种材料打印

头,性价比高。

LB-Mini



机器参数

基本参数

机身材料: 钣金&l铝材 设备尺寸: 450x410x510mm

液晶屏:3.5寸中英

硬件参数

构件尺寸:230x230x250mm 喷头数:1 打印层厚:0.3--3.0mm 喷嘴口径:0.3--3.0mm 运动速度:10--100mm

软件参数

打印软件:cura 输入格式:STL文件/OBJ文件 输出格式:G-code文件 兼容软件:Simplify3D/Microsoft3D Builder/slic3r/Skeinforge **空压机参数**

空压机800w使用压力0.2-0.4Mpa





치용表征 Machine assembly







1.如图安装X轴与Z轴

2. 左侧和右侧分别有四颗螺丝将孔位对准并拧紧。







1.安装打印头并将下方四颗螺丝拧紧固定







1.依次将接头插好。







1.如图安装料筒支架并将螺丝紧固













2. 陶瓷打印机和空压机装配图



注意:装配时凡是螺纹连接处请务必用生料带 缠紧以防漏气。

3. 打印完成注意事项



注意:打印完将喷嘴浸泡在水中以防泥料干掉

泥料填充

Mud is expected to fill



一.浸泡

1.将泥料放入盆中加入少量的水(需要漫过泥料)浸泡两个 半小时左右。

备注:随机发的样泥已经调配好可直接使用。





2.取出将泥和匀,一定要和匀很关键(手上可沾少量水防止沾水) 3-5分钟即可。

备注:随机发的样泥已经调配好可直接使用。





四. 赶出气泡











6-1. 空气压缩机使用说明









注意:装配时凡是螺纹连接处请务必用生料带缠紧以防漏气。

6-2. 空气压缩机使用说明

空气压缩机安装教程说明



6-3. 空气压缩机使用说明

调压阀安装说明



此端接料筒快 接嘴 注意:带有小三角 的方向为进气口, 连接空气压缩机。 6-4. 空气压缩机使用说明

空压机开关说明



1.向上拔起打开电源开关

2.从侧面向中间拧动打开气阀门

6-5. 空气压缩机使用说明

调压阀使用说明



1.确认调整方向

2.向上拔起打开调压阀

3.调整气压至2.5-3kpa



1. 切片软件安装









1. 切片软件安装



参数设置

-3

1. 切片软件安装



Machine to print

1. 打印操作步骤



1. 打印操作步骤





的助助风看 Thanks for watching